

LNP® VERTON® RVL29ESS

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LNP® VERTON® RVL29ESS is a compound based on PA 66 resin, containing Long Glass Fiber, PTFE. Added features include; Internally Lubricated.

Also known as: LNP® VERTON® Compound RFL-8029

Product reorder name: RVL29ESS

总体

填料/增强材料	• 长玻璃纤维
添加剂	• PTFE润滑剂
性能特点	• 经润滑
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.65 g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	231 MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.3 %	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	14100 MPa	ISO 178
弯曲强度 ^{2,3}	362 MPa	ISO 178
摩擦系数		ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.39	
与自身 - 静态	0.40	
磨损因数 - Washer	21.0 ^{10^-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ⁴ (23°C)	29 kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁵ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	258 °C	ISO 75-2/Af
注射	额定值 单位制	
干燥温度	82.2 °C	
干燥时间	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25 %	
螺筒后部温度	282 到 293 °C	
螺筒中部温度	288 到 299 °C	
螺筒前部温度	288 到 299 °C	
加工 (熔体) 温度	288 到 304 °C	
模具温度	93.3 到 110 °C	
背压	0.172 到 0.344 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

³ Yield

⁴ 80*10⁴

⁵ 80*10⁴ mm