

LNP* Verton* RVL29ESS

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LNP* VERTON* RVL29ESS is a compound based on PA 66 resin, containing Long Glass Fiber, PTFE. Added features include; Internally Lubricated.

Also known as: LNP* Verton* Compound RFL-8029

Product reorder name: RVL29ESS

总体		
填料/增强材料	• 长玻璃纤维	
添加剂	• PTFE 润滑剂	
性能特点	• 经润滑	
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.65	g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	231	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	14100	MPa	ISO 178
弯曲强度 ^{2, 3}	362	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.39		
与自身 - 静态	0.40		
磨损因数 - Washer	21.0	^{10^-10} in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ⁴ (23°C)	29	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	258	°C	ISO 75-2/Af

注射	额定值	单位制
干燥温度	82.2	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%
螺筒后部温度	282 到 293	°C
螺筒中部温度	288 到 299	°C
螺筒前部温度	288 到 299	°C
加工 (熔体) 温度	288 到 304	°C
模具温度	93.3 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

³ Yield

⁴ 80*10*4

⁵ 80*10*4 mm